



PROGRAM PRODUKCJI



SPIS TREŚCI

Oznaczenie wyrobu	RX	RY	RZ	RX-SE	RZ-SE	RX-M	RZ-M	ZZK	PTM	HL-E	PS-E	Z2K-W	RZ-W	R-SE-W	WIR	MN	ST	RPX1	RPZ1	RPQ1	RPX	RPZ	RPQ	HL	PS-S	PM	RX-S	PD	PP	TL	PJB	PZ	L	K	S
Nr strony w katalogu	3		4						5			6			7			8			9			10		11	11		12	12				13	

RODZAJ WYROBU																																
pompy wirowe poziome																																
pompy wirowe pionowe																																
mieszadła i strumienice																																
pompy zatapialne																																
agregaty pomp. z nap. spal.																																
przepompownie ścieków																																
pompy obiegowe																																
pompy wyporowe zębate																																
latarnie																																
kosze i słupki																																

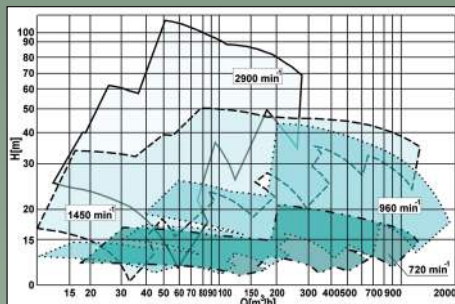
KLUCZ DOBORU WYROBU

Oznaczenie wyrobu	RX	RY	RZ	RX-SE	RZ-SE	RX-M	RZ-M	ZZK	PTM	HL-E	PS-E	Z2K-W	RZ-W	R-SE-W	WIR	MN	ST	RPX1	RPZ1	RPQ1	RPX	RPZ	RPQ	HL	PS-S	PM	RX-S	PD	PP	TL	PJB	PZ	L	K	S
POMPOWANE CIECZE																																			
cieczki gęste i lepkie																																			
cieczki zanieczyszczone																																			
emulsje i chłodziwa																																			
kwasy i zasady																																			
melasy i syropy																																			
mleczko wapienne																																			
oleje																																			
ścieki, fekalia																																			
woda brudna																																			
woda chłodząca																																			
woda gorąca																																			
woda pitna																																			
woda czysta																																			
inne																																			
ZASTOSOWANIE																																			
budownictwo																																			
cukrownictwo																																			
energetyka ciepła																																			
górnictwo																																			
hutnictwo																																			
kanalizacje i oczyszczalnie																																			
nawadnianie, odwadnianie																																			
ogrzewnictwo																																			
p. celulozowo - papirniczy																																			
p. chemiczny i biochemiczny																																			
p. metalowy																																			
p. okrętowy																																			
p. spirytusowy, browarniczy																																			
ratownictwo																																			
rolnictwo i hodowla																																			
wodociągi																																			
inne zastosowania																																			

WYKONANIE MATERIAŁOWE
x - żeliwo szare EN-GJL250 (ZL250)
◆ - staliwo węglowe GS25CrMo4 / żeliwo wysokochromowe
▲ - staliwo kwasoodporne GX5CrNi19-10

POMPY WIROWE POZIOME

RX



Dane techniczne

Wydajność	10 ÷ 1800 m³/h
Wys. podnoszenia	3 ÷ 112 m
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C
Max gęstość czynnika	1600 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	22 ÷ 100 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 300 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 160 kW
Masa agregatu	135 ÷ 2406 kg

Zastosowanie

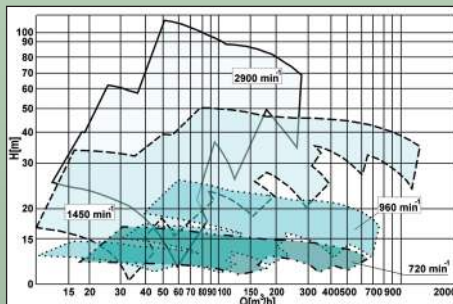
Pompowanie cieczy zanieczyszczonych z zawartością szlamów, mułów oraz ścieków sanitarnych, mas papierniczych, agresywnych chemicznie ścieków przemysłowych i mediów silnie ścierających. Pompy stosowane w przemyśle, gospodarce wodno-ściekowej i morskiej.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- żeliwo niskostopowe: ZICu1,2Cr
- staliwo węglowe: GS25CrMo4
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

RY



Dane techniczne

Wydajność	10 ÷ 1200 m³/h
Wys. podnoszenia	3 ÷ 112 m
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C
Max gęstość czynnika	1600 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	5 ÷ 55 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 200 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 160 kW
Masa agregatu	130 ÷ 1500 kg

Zastosowanie

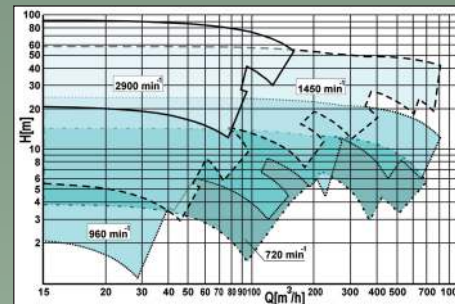
Pompowanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi oraz zawiesin i mediów lepkich, również agresywnych chemicznie. Pompy polecane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- żeliwo niskostopowe: ZICu1,2Cr
- staliwo węglowe: GS25CrMo4
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

RZ



Dane techniczne

Wydajność	10 ÷ 800 m³/h
Wys. podnoszenia	2,2 ÷ 92 m
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C
Max gęstość czynnika	1650 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	32 ÷ 110 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 200 mm
Moc silnika	1,5 ÷ 160 kW
Masa agregatu	100 ÷ 1510 kg

Zastosowanie

Przetłaczanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi, również cieczy agresywnych chemicznie oraz silnie ścierających, do których konieczne jest stosowanie wirników z dużym przepływem swobodnym. Pompy rekomendowane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej oraz przepompowniach ścieków.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- żeliwo niskostopowe: ZICu1,2Cr
- staliwo węglowe: GS25CrMo4
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

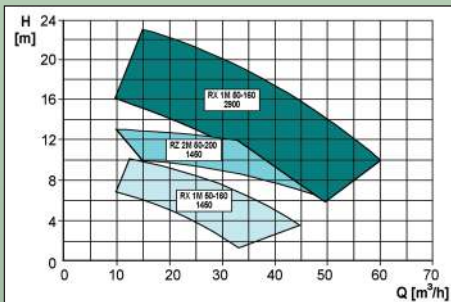
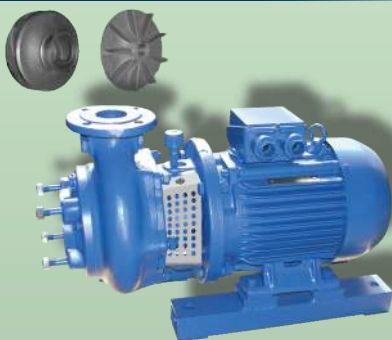
POMPY WIROWE POZIOME

RX-SE, RZ-SE

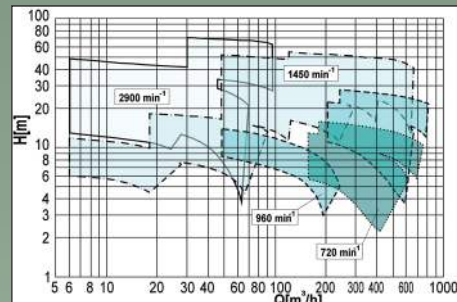
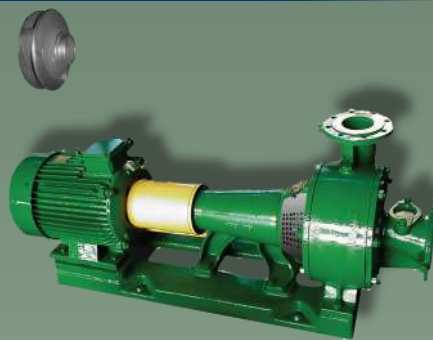


Wykresy charakterystyk zgodne z wykresami pomp RX i RZ

RX-M, RZ-M



Z2K



Dane techniczne

	RX-SE	RZ-SE
Wydajność	10 ÷ 1200 m³/h	10 ÷ 800 m³/h
Wys. podnoszenia	5 ÷ 90 m	
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C	
Max gęstość czynnika	1650 kg/m³	
Max wym. zanieczyszczeń stałych	25 ÷ 60 mm	24 ÷ 110 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 150 mm	50 ÷ 200 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 160 kW	2,2 ÷ 160 kW
Masa agregatu	135 ÷ 1427 kg	135 ÷ 1510 kg

Zastosowanie

Pompowanie cieczy z zawartością szlamów, mułów, ścieków sanitarnych, mas papierniczych, agresywnych chemicznie ścieków przemysłowych i mediów silnie ścierających. Stosowane w przemyśle, gospodarce wodno-ściekowej i morskiej. W efekcie zastosowania zamkniętej komory olejowej i dwóch uszczelnień mechanicznych czynności obsługowe pomp zostały zredukowane do minimum.

Zastosowanie

Przetłaczanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi, do których konieczne jest stosowanie wirników o dużym swobodnym przepływie. Pompy rekomendowane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej oraz przepompowniach ścieków. W efekcie zastosowania zamkniętej komory olejowej i dwóch uszczelnień mechanicznych czynności obsługowe pomp zostały zredukowane do minimum.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- staliwo węglowe: GS25CrMo4
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: mechaniczne.

Dane techniczne

	RX 1M 50-160	RZ 2M 50-200
Wydajność	10 ÷ 60 m³/h	
Wys. podnoszenia	2,2 ÷ 22 m	6 ÷ 13 m
Obroty	2900/1420 min ⁻¹ 3500/1720 min ⁻¹	1420 min ⁻¹ 1720 min ⁻¹
Częstotliwość	50 Hz 60 Hz	
Moc silnika	4/2,2 kW 4,8/2,6 kW	3,0 kW 3,5 kW
Max temp. czynnika	80 °C	
Max gęstość czynnika	1200 kg/m³	
Max wym. zanieczyszczeń stałych	25 mm	32 mm
Średnica króćca wylotowego	50 mm	
Średnica króćca tłoczego	65 mm	
Masa agregatu	80 kg	85 kg

Zastosowanie

Przetłaczanie ścieków socjalno-bytowych na statkach. Pompy posiadają zwartą budowę i małe wymiary gabarytowe. Na życzenie klienta z odbiorem PRS.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- żeliwo niskostopowe: ZICu1,2Cr

Uszczelnienie: mechaniczne.

Dane techniczne

Wydajność	6 ÷ 810 m³/h
Wys. podnoszenia	2,2 ÷ 71 m
Max temp. czynnika	80 °C
Max gęstość czynnika	1400 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	20 ÷ 45 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 300 mm
Moc silnika	1,5 ÷ 110 kW
Masa agregatu	105 ÷ 1900 kg

Zastosowanie

Pompowanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi oraz zawiesin i mediów lepkich, również agresywnych chemicznie. Pompy polecane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej.

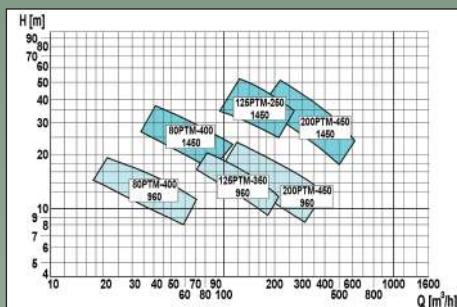
Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

POMPY WIROWE POZIOME

PTM



Dane techniczne

Wydajność	18 ÷ 600 m³/h
Wys. podnoszenia	17 ÷ 50 m
Max temp. czynnika	70 °C
Max gęstość czynnika	1100 kg/m³
Kwasowość	3,5 ÷ 11 ON
Średnica króćca wylotowego	80 ÷ 200 mm
Moc silnika	5,5 ÷ 90 kW
Masa agregatu	180 ÷ 1400 kg

Zastosowanie

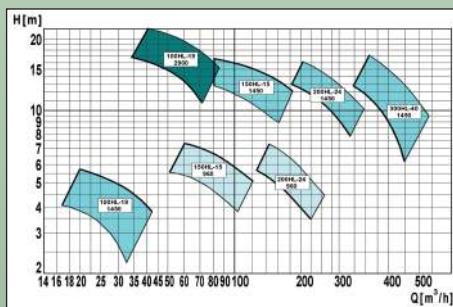
Przetłaczanie mas celulozowo-papierniczych. Stosowane w przemyśle papierniczym i produkcji płyt wiórowych.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)
- staliwo węglowe: GS25CrMo4
- staliwo kwasoodporne: GX5CrNi19-10

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

HL-E



Dane techniczne

Wydajność	18 ÷ 600 m³/h
Wys. podnoszenia	2,2 ÷ 23 m
Max temp. czynnika	70 °C
Max gęstość czynnika	1150 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	10 ÷ 25 mm
Średnica króćca wylotowego	100 ÷ 300 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 30 kW
Masa agregatu	106 ÷ 820 kg

Zastosowanie

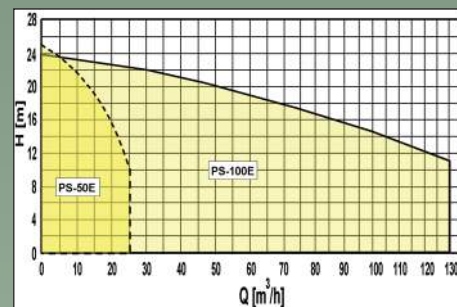
Pompowanie wody czystej lekko zanieczyszczonej szlamami i mułami. Pompy stosowane w gospodarce komunalnej, rolnictwie, rybołówstwie, budownictwie, melioracjach, nawadnianiu i odwadnianiu terenów.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

PS-E



Dane techniczne

Wydajność	5 ÷ 130 m³/h
Wys. podnoszenia	11 ÷ 24 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1100 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	12 ÷ 30 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 100 mm
Moc silnika	2,2 ÷ 13,4 kW
Masa agregatu	33 ÷ 188 kg

Zastosowanie

Pompy samozasysające przeznaczone do nawadniania i odwadniania terenów. Polecane do stosowania w rolnictwie i budownictwie.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)
- silumin

Uszczelnienie: mechaniczne.

POMPY WIROWE PIONOWE

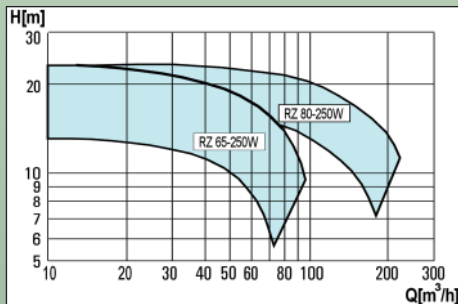
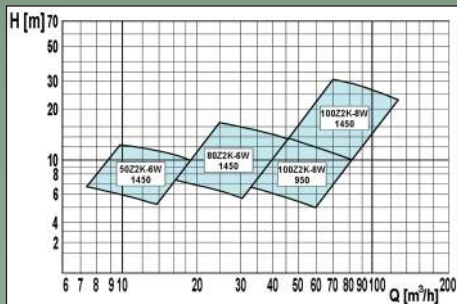
Z2K-W



RZ-W



RX-SE-W, RZ-SE-W



Wykresy charakterystyk zgodne z wykresami pomp RX i RZ

Dane techniczne

Wydajność	8 ÷ 125 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	5 ÷ 30 m
Max temp. czynnika	80 °C
Max gęstość czynnika	1450 kg/m ³
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 100 mm
Max wymiar zanieczyszczeń stałych	15 ÷ 20 mm
Moc silnika	1,5 ÷ 22 kW
Masa agregatu	124 ÷ 550 kg

Dane techniczne

	RZ 65-250W	RZ 80-250W
Wydajność	10 ÷ 95 m ³ /h	10 ÷ 250 m ³ /h
Wys. podnoszenia	5,5 ÷ 25 m	7 ÷ 23 m
Temp. pracy	80 °C	
Max gęstość czynnika	1350 kg/m ³	
Max wymiar zanieczyszczeń stałych	35 mm	60 mm
Średnica króćca wylotowego	65 mm	80 mm
Moc silnika	2,2 ÷ 15 kW	5,5 ÷ 30 kW
Masa agregatu	122 ÷ 316 kg	165 ÷ 410 kg

Dane techniczne

	RX-SE-W	RZ-SE-W
Wydajność	10 ÷ 900 m ³ /h	10 ÷ 1800 m ³ /h
Wys. podnoszenia	5 ÷ 90 m	
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C	
Max gęstość czynnika	1650 kg/m ³	
Max wymiar zanieczyszczeń stałych	25 ÷ 60 mm	24 ÷ 110 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 150 mm	50 ÷ 200 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 160 kW	2,2 ÷ 160 kW
Masa agregatu	135 ÷ 1427 kg	135 ÷ 1510 kg

Zastosowanie

Pompowanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi oraz zawiesin i mediów lepkich, również agresywnych chemicznie. Pompy polecane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej.

Zastosowanie

Przetłaczanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi i włóknistymi, również cieczy agresywnych chemicznie oraz silnie ścierających, do których konieczne jest stosowanie wirników z dużym przepływem swobodnym. Pompy rekomendowane do stosowania w przemyśle i gospodarce wodno-ściekowej oraz przepompowniach ścieków.

Zastosowanie

Pompowanie cieczy z zawartością szlamów, mułów, ścieków sanitarnych, mas papierniczych, agresywnych chemicznie ścieków przemysłowych i mediów silnie ścierających. Stosowane w przemyśle, gospodarce wodno-ściekowej i morskiej. W efekcie zastosowania zamkniętej komory olejowej i pary uszczelnień mechanicznych czynności obsługowe pomp zostały zredukowane do minimum.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)
- staliwo węglowe: GS25CrMo4

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Wykonanie materiałowe

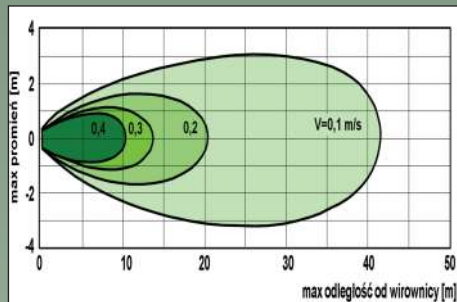
- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: sznurowe.

Uszczelnienie: sznurowe.

Uszczelnienie: mechaniczne.

WIR-N



Dane techniczne

Wydajność mieszania	0,05 ÷ 0,14 m³/s
Prędkość przepływu czynnika	0,1 ÷ 0,4 m/s
Temp. pracy	35 °C
Max gęstość czynnika	1400 kg/m³
Moc silnika	1,5 ÷ 4,0 kW
Masa urządzenia	57 ÷ 72 kg

Zastosowanie

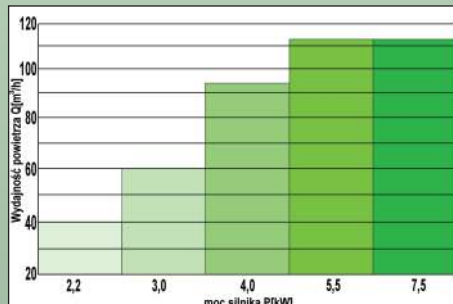
Mieszanie cieczy w celu przeciwdziałania sedymentacji i wspomaganie przebiegu procesów technologicznych. Urządzenia stosowane w oczyszczalniach ścieków, zlewniach nieczystości i w przemyśle spożywczym.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: **EN-GJL250 (ZI250)** - korpus silnika
- staliwo nierdzewna: **X10CrNiTi189** - wirnik
- instalacja nośna: stal węglowa zabezpieczona przed korozją lub kwasoodporna

Uszczelnienie: mechaniczne.

MN



Dane techniczne

Wydajność powietrza	40 ÷ 112 m³/h
Temp. pracy	35 °C
Max gęstość czynnika	1100 kg/m³
Moc silnika	2,2 ÷ 7,5 kW
Masa urządzenia	73 ÷ 110 kg

Zastosowanie

Mieszanie i napowietrzanie ścieków, wspomaganie procesów technologicznych i homogenizacji osadów. Urządzenia wykorzystywane w oczyszczalniach ścieków, zlewniach nieczystości, odstojnikach, rowach i stawach.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: **EN-GJL250 (ZI250)** - korpus silnika
- staliwo nierdzewna: **X10CrNiTi189** - wirnik
- instalacja nośna: stal węglowa zabezpieczona przed korozją lub kwasoodporna

Uszczelnienie: mechaniczne.

ST



Dane techniczne

Wydajność powietrza	64,8 ÷ 198 m³/h
Temp. pracy	35 °C
Max gęstość czynnika	1100 kg/m³
Moc silnika	1,1 ÷ 22 kW
Masa urządzenia	100 ÷ 380 kg

Zastosowanie

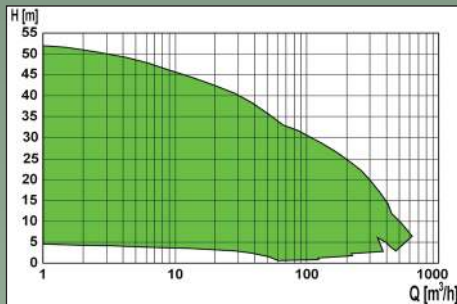
Mieszanie i napowietrzanie ścieków, wspomaganie procesów technologicznych i homogenizacji osadów. Urządzenia wykorzystywane w oczyszczalniach ścieków, zlewniach nieczystości, odstojnikach, rowach i stawach.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: **EN-GJL250 (ZI250)** - pompa
- staliwo nierdzewna: **X5CrNiTi189** - dysza
- PCV - komin

Uszczelnienie: mechaniczne.

RPX1



Dane techniczne

Wydajność	14,4 ÷ 612 m³/h
Wys. podnoszenia	6,2 ÷ 53,3 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	40 ÷ 135 mm
Średnica króćca wylotowego	65 ÷ 250 mm
Moc silnika	1,25 ÷ 25 kW
Masa agregatu	50 ÷ 430 kg

Zastosowanie

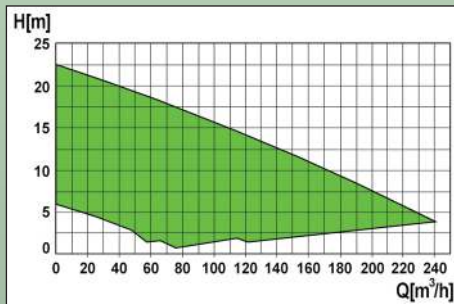
Pompowanie cieczy z zawartością ciał stałych i włóknistych, piasku i szlamu. Pompy stosowane w przemyśle, w oczyszczalniach ścieków i przepompowniach wód opadowych.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: mechaniczne.

RPZ1



Dane techniczne

Wydajność	7,2 ÷ 252 m³/h
Wys. podnoszenia	6,2 ÷ 21,6 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	55 ÷ 100 mm
Średnica króćca wylotowego	65 ÷ 100 mm
Moc silnika	1,25 ÷ 11,2 kW
Masa agregatu	50 ÷ 89 kg

Zastosowanie

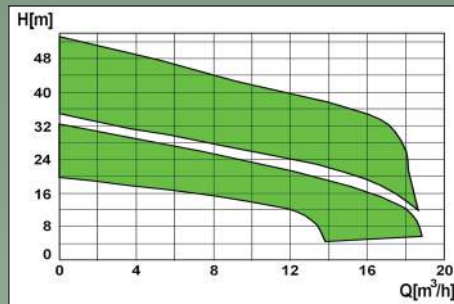
Pompowanie cieczy zanieczyszczonych dużą zawartością ciał stałych i włóknistych, gnojowicy, ścieków komunalnych i nieagresywnych ścieków przemysłowych. Pompy polecane do stosowania w rolnictwie, przemyśle, gospodarce komunalnej i wodno-ściekowej, a w szczególności w przepompowniach i oczyszczalniach ścieków.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: mechaniczne.

RPG1



Dane techniczne

Wydajność	1,8 ÷ 18,9 m³/h
Wys. podnoszenia	6 ÷ 53,3 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m³
Średnica króćca wylotowego	40 mm
Moc silnika	1,5 ÷ 5,5 kW
Masa agregatu	51 ÷ 81 kg

Zastosowanie

Pompowanie cieczy zanieczyszczonych miękkimi ciałami stałymi. Pompy stosowane w gospodarstwach rolnych, oczyszczalniach ścieków oraz szczególnie polecane do przydomowych przepompowni ścieków.

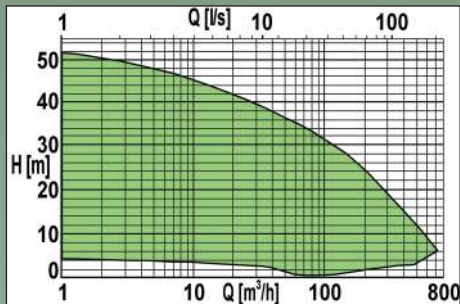
Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: mechaniczne.

POMPY ZATAPIALNE

RPX



Dane techniczne

Wydajność	5 ÷ 700 m ³ /h
Wys. podnoszenia	2,5 ÷ 60,5 m
Max temp. czynnika	35 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m ³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	25 ÷ 80 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 200 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 22 kW
Masa agregatu	114 ÷ 475 kg

Zastosowanie

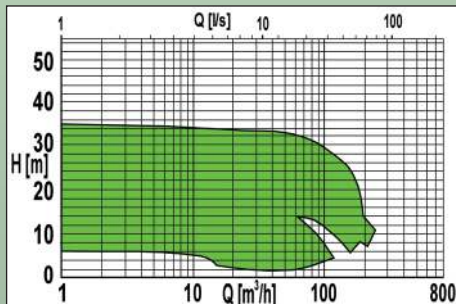
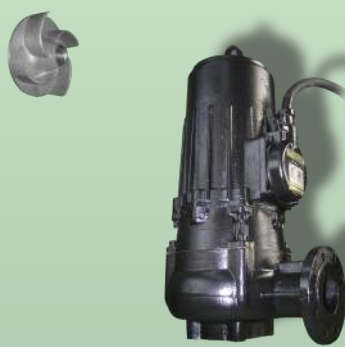
Pompowanie cieczy z zawartością ciał stałych i włóknistych, piasku i szlamu. Pompy stosowane w przemyśle, w oczyszczalniach ścieków i przepompowniach wód opadowych.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)
- stal nierdzewna: X30Cr13 - wał

Uszczelnienie: mechaniczne.

RPZ



Dane techniczne

Wydajność	2 ÷ 245 m ³ /h
Wys. podnoszenia	1,8 ÷ 34,9 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m ³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	20 ÷ 90 mm
Średnica króćca wylotowego	40 ÷ 100 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 22 kW
Masa agregatu	48 ÷ 180 kg

Zastosowanie

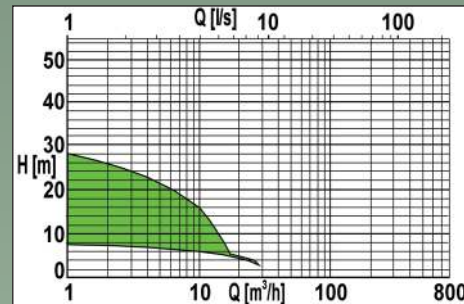
Pompowanie cieczy zanieczyszczonych dużą zawartością ciał stałych i włóknistych, gnojowicy, ścieków komunalnych i nieagresywnych ścieków przemysłowych. Pompy polecane do stosowania w rolnictwie, przemyśle, gospodarce komunalnej i wodno-ściekowej, a w szczególności w przepompowniach i oczyszczalniach ścieków.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)
- stal nierdzewna: X30Cr13 - wał

Uszczelnienie: mechaniczne.

RPG



Dane techniczne

Wydajność	2 ÷ 28 m ³ /h
Wys. podnoszenia	3,5 ÷ 27,7 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max gęstość czynnika	1200 kg/m ³
Średnica króćca wylotowego	32, 50 mm
Moc silnika	1,5 ÷ 3 kW
Masa agregatu	63 ÷ 68 kg

Zastosowanie

Pompowanie cieczy zanieczyszczonych miękkimi ciałami stałymi. Pompy stosowane w gospodarstwach rolnych, oczyszczalniach ścieków oraz szczególnie polecane do przydomowych przepompowni ścieków.

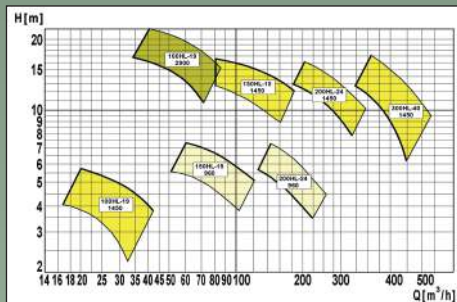
Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250)
- stal nierdzewna: X30Cr13 - wał

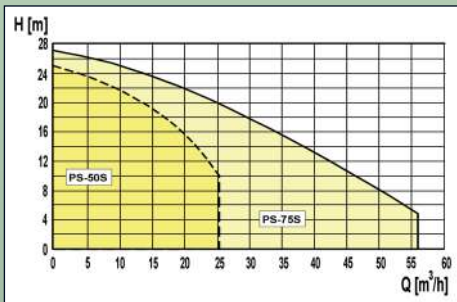
Uszczelnienie: mechaniczne.

AGREGATY POMPOWE Z NAP. SPALINOWYM

HL-S



PS-S



PM



Dane techniczne

Wydajność	18 ÷ 600 m ³ /h
Wys. podnoszenia	2,2 ÷ 23 m
Max temp. czynnika	70 °C
Max gęstość czynnika	1150 kg/m ³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	10 ÷ 25 mm
Średnica króćca wylotowego	100 ÷ 300 mm
Moc silnika	14 ÷ 140 kW
Zużycie paliwa	2,5 ÷ 4,8 l/h
Masa	850 ÷ 2000 kg

Dane techniczne

Wydajność	5 ÷ 55 m ³ /h
Wys. podnoszenia	5 ÷ 26 m
Manometryczna wys. ssania	6 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max wym. zanieczyszcz. stałych	12 mm
Średnice króćców	50, 75 mm
Moc silnika	4 ÷ 5,9 kW
Obroty	3600 min ⁻¹
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 ÷ 6 l
Zużycie paliwa	1,2 ÷ 1,8 l/h
Masa agregatu	21,5 ÷ 65 kg

Dane techniczne

Wydajność	10 m ³ /h
Wys. podnoszenia	12 m
Manometryczna wys. ssania	6 m
Max temp. czynnika	40 °C
Max wym. zanieczyszczeń stałych	30 mm
Średnice króćców	75 mm
Moc silnika	4 kW
Obroty	3600 min ⁻¹
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 l
Zużycie paliwa	1,2 l/h
Masa agregatu	64 kg

Zastosowanie

Usuwanie skutków powodzi, nawadnianie i odwadnianie terenów. Stosowane w rolnictwie, rybołówstwie i gospodarce komunalnej. Oferowane z silnikami wysokoprężnymi DEUTZ, IVECO, LOMBARDINI. Agregaty wyposażone są w system samozasysania.

Zastosowanie

Pompy samozasysające przeznaczone do pompowania wody czystej i lekko zanieczyszczonej, odwadniania i nawadniania terenów. Polecane do stosowania w ratownictwie technicznym, w budownictwie, rolnictwie i rybołówstwie. Oferowane z silnikami HONDA z zapłonem iskrowym.

Zastosowanie

Pompy przeponowe samozasysające do przetwarzania zawieszin, mułów, szlamów i cieczy silnie zanieczyszczonych z możliwością całkowitego odwadniania wykopów - dopuszczalna praca na sucho. Przeznaczone do stosowania w budownictwie, rolnictwie i przemyśle. Do napędu zastosowano silnik spalinowy HONDA z zapłonem iskrowym.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250) - pompa

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250) - pompa
- silumin

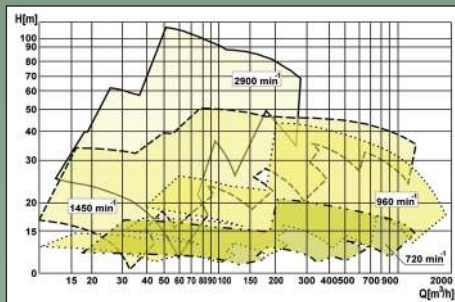
Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (Z1250) - pompa
- silumin

Uszczelnienie: mechaniczne.

Uszczelnienie: mechaniczne.

RX-S



Dane techniczne

Wydajność	10 ÷ 1800 m³/h
Wys. podnoszenia	3 ÷ 112 m
Max temp. czynnika	-10 ÷ 180 °C
Max gęstość czynnika	1600 kg/m³
Max wym. zanieczyszczeń stałych	22 ÷ 100 mm
Średnica króćca wylotowego	50 ÷ 300 mm
Moc silnika	1,1 ÷ 160 kW
Zużycie paliwa	2,5 ÷ 4,8 l/h
Masa	850 ÷ 2000 kg

Zastosowanie

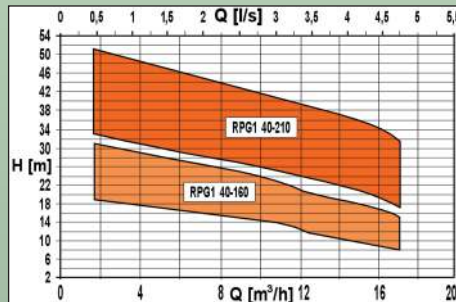
Usuwanie skutków powodzi, nawadnianie i odwadnianie terenów. Stosowane w rolnictwie, rybołówstwie i gospodarce komunalnej. Oferowane z silnikami wysokoprężnymi DEUTZ, IVECO, LOMBARDINI. Agregaty wyposażone są w system samozasysania.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: sznurowe lub mechaniczne.

PD



Dane techniczne

Typ pompowni	Parametry pracy pompy		
	Q [m³/h]	H [m]	P [kW]
PD 100-50	1,8 ÷ 16,9	53,3 ÷ 6,0	1,5 ÷ 5,5

Zastosowanie

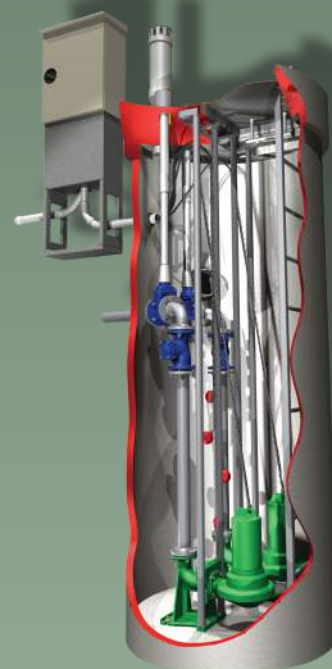
Pompowanie ścieków socjalno-bytowych w sieciach kanalizacji grawitacyjnej i ciśnieniowej. Zbiornik przepompowni wykonany z betonu B-45 lub PE wyposażony w pompę RPG lub RPZ (zależnie od pompowanego medium), armaturę zaporowo-odcinającą, wentylację i szafę sterującą.

Sterowanie

Zgodnie ze specyfikacją klienta.

Wersje: jednopompe.

PP



Dane techniczne

Typ pompowni	Parametry pracy pompy		
	Q [m³/h]	H [m]	P [kW]
PP 120-50	2,7 ÷ 70	59,3 ÷ 3,6	1,1 ÷ 15
PP 120-65	10 ÷ 57,6	17 ÷ 3,1	1,25 ÷ 2,2
PP 150-80	14,4 ÷ 180	37,5 ÷ 1,6	1,1 ÷ 22
PP 150-100	20 ÷ 198	19,5 ÷ 3,5	1,1 ÷ 15

Zastosowanie

Przetłaczanie ścieków socjalno-bytowych, przemysłowych i wód opadowych w systemach kanalizacji grawitacyjnej i ciśnieniowej. Zbiornik przepompowni wykonany z betonu B-45, polimerobetonu lub PE wyposażony w 2 pompy RPZ lub RPX (zależnie od pompowanego medium), armaturę zaporowo-odcinającą, wentylację, szafę sterującą, drabinę i elementy rewizyjne.

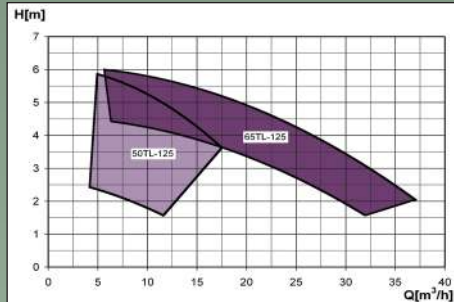
Sterowanie

Zgodnie ze specyfikacją klienta.

Wersje: jedno- i dwupompe.

POMPY OBIEGOWE

TL



Dane techniczne

Wydajność	3 ÷ 37 m³/h
Wysokość podnoszenia	1,6 ÷ 6,2 m
Max. temp. czynnika	100 °C
Max. gęstość czynnika	1000 kg/m³
Max. wym. zaniecz. stałych	8 + 12 mm
Średnice króćców	50 ÷ 65 mm
Moc silnika	0,55 ÷ 0,75 kW
Masa agregatu	25 ÷ 27 kg

Zastosowanie

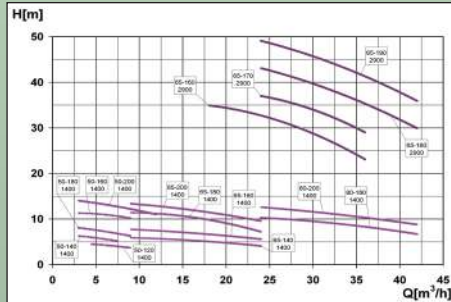
Pompy monoblokowe in line do pompowania gorącej wody w instalacjach centralnego ogrzewania. Pompy polecane do szklarni, hal przemysłowych, wymiennikowni ciepła, budynków użyteczności publicznej.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: mechaniczne.

PJB



Dane techniczne

Wydajność	3 ÷ 42 m³/h
Wysokość podnoszenia	3,7 ÷ 49 m
Max. temp. czynnika	100 °C
Max. gęstość czynnika	1100 kg/m³
Max. wym. zaniecz. stałych	2 mm
Średnice króćców	50, 65, 80 mm
Moc silnika	0,25 ÷ 7,5 kW
Masa agregatu	17 ÷ 102 kg

Zastosowanie

Pompy zblokowane do pompowania czystej zimnej i gorącej wody. Polecane do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania, kotłowniach, wymiennikowniach ciepła i hydroforniach.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Uszczelnienie: mechaniczne.

POMPY WYPOROWE ZĘBATE

PZ



Wydajność pomp zależna od przetwarzanego medium. Prosimy o kontakt tel. 041 366 82 51 w celu ustalenia szczegółów i doboru pompy.

Dane techniczne

Wielkość / typ pompy	Lepkość [mm²/s]				Maksymalne ciśnienie robocze [Mpa] / kg/cm²	Pobór mocy [kW]	Masa pompy z wolnym końcem wału [kg]
	73-365	366-1092	1096-1825	1826-2920			
	Przełożenie reduktora / ilość obrotów wału pompy						
	i = 2 720	i = 2,5 565	i = 3,12 460	i = 3,95 360			
Wydajność nominalna Q [m³/h] / [l/min]							
40 PZ	10,2 170	7,5 124	6,0 100	5,0 80	1,0 10	1,8 + 5	45
65 PZ	30,2 504	23,7 395,5	19,3 322	15,2 253	1,5 15	3 + 16	92
80 PZ	65,2 720	57,3 560	45,2 460	36,2 360	2,0 20	5 + 38	160

Zastosowanie

Przetłaczanie jednorodnych cieczy gęstych z możliwością ciągłego ogrzewania transportowanego medium do temp. 250 °C. Rekomendowane dla terminali przeładunkowych olejów, wytwórni asfaltu, lepiku i mas bitumicznych, przetwórci tłuszczów i wytwórni pasz.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250) - pompa
- organ roboczy: 38HMJ azotowana

Uszczelnienie: sznurowe.

Latarnie uliczne



Dane techniczne

Wysokość lampy	9 m; 7,4 m
Źródło światła na wysokości	5 m; 6,3 m; 7,5 m
Masa	230 + 526 kg

Zastosowanie

Oświetlenie ulic, deptaków, pasaży handlowych, placów i skwerów. Latarnie rekomendowane do zabytkowych i rewitalizowanych obszarów miejskich.

Oprawy oświetleniowe zgodnie ze specyfikacją klienta.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Źródło światła: rtęciowe 80 - 250W
lub sodowe 70 - 150W.

Latarnie parkowe



Dane techniczne

Wysokość lampy	5 m; 7,5 m
Źródło światła na wysokości	5 m; 7,5 m
Masa	230 + 503 kg

Zastosowanie

Oświetlenie parków, skwerów, ścieżek pieszych i rowerowych oraz pasaży handlowych. Latarnie polecane do zabytkowych i rewitalizowanych obszarów miejskich.

Oprawy oświetleniowe zgodnie ze specyfikacją klienta.

Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Źródło światła: rtęciowe 80 - 250W
lub sodowe 70 - 150W.

Kosze i słupki ozdobne



Dane techniczne

Pojemność kosza	80 l
Masa kosza	148 kg
Zamek i klucz w cenie kosza	tak
Możliwość mocowania do podłoża	tak

Zastosowanie

Kosze ze względu na zastosowanie odlewów żeliwnych znakomicie wkomponują się w zabytkową architekturę miast, są trwałe i wyjątkowo odporne na akty wandalizmu. Przemysłane rozwiązania pozwalają na łatwe i szybkie opróżnianie koszy, a możliwość umieszczenia herbu lub logo użytkownika nadaje im unikalny charakter.

Słupki ozdobne służą do ograniczania, regulowania i separowania ruchu pieszych i pojazdów mechanicznych. Słupki w stylistyce retro łatwo wkomponują się architekturę zabytkowych obszarów miejskich. Kolor zgodnie ze specyfikacją klienta.

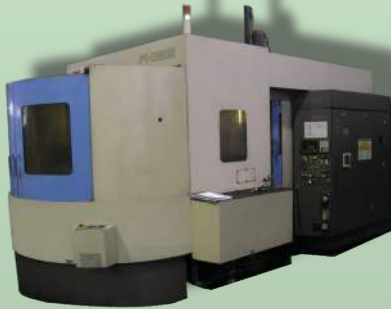
Wykonanie materiałowe

- żeliwo szare: EN-GJL250 (ZI250)

Odlewy na zbyt



Obrobka mechaniczna odlewów



Serwis i rozruch pomp pompowni

Uruchomienie mieszadeł na oczyszczalni.



Dane techniczne

Masa odlewów	0,5 ÷ 800 kg
Max gabaryty odlewów	2000x1000x800 mm
Gatunki żelivi	EN-GJL200 (ZL200) EN-GJL250 (ZL250)
Asortyment	- Odlewy do pomp - Odlewy do maszyn rolniczych - Odlewy maszynowe - Odlewy dla potrzeb hut szkła - Odlewy dekoracyjne do wyposażenia placów, ulic, parków itp. (lampy, słupki zaporowe, przęsła ogrodzeniowe, ozdoby)

Obrabiarki

Centra obróbcze:	
TOYODA FH 63	Palety 630x630 mm
TOYODA FHN 50	Palety 500x500 mm
MAZAK INTEGREGX	max dt. 1575 mm - Ø500 mm
Max gabaryty odlewów	2000x1000x800 mm

Wydział Mechaniczny wyposażony w centra obróbcze (CNC), tokarki sterowane numerycznie oraz szereg maszyn konwencjonalnych, przygotowany jest do sprawnego realizacji zamówień klientów. W ramach wydziału funkcjonuje magazyn kompletacyjny części i podzespołów do pomp, umożliwiając wykonanie większości zamówień w terminie od 1 do 2 tygodni od otrzymania zlecenia. Wykonane pompy są testowane na stacji prób.

Wydział Mechaniczny świadczy również usługi w zakresie obróbki mechanicznej odlewów i części stalowych, hartowania indukcyjnego powierzchniowego oraz wykonuje remonty pomp.

Pompa po zamontowaniu na stacji prób.



Szkolenie z zakresu obsługi pomp.



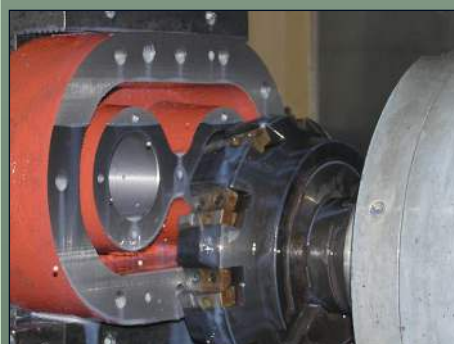
Modelarnia

Oferuje wykonanie modeli odlewniczych z drewna, aluminium, żelivi oraz żywici epoksydowych.



Laboratorium

Wykonuje analizy chemiczne, prowadzi badania wytrzymałościowe i metalograficzne żelivi. Kontrola odlewów prowadzona jest na wszystkich etapach procesu technologicznego.



Modernizacja przepompowni.



Serwis realizuje zamówienia klientów w zakresie montażu instalacji pompowych, prowadzi lub nadzoruje uruchomienie pomp.

Historia i doświadczenie



Inicjatorem powstania nowoczesnej huty metali nieżelaznych w Białogonie - protoplasty dzisiejszej Fabryki, był ksiądz Stanisław Staszic - radca stanu w rządzie Królestwa Polskiego. Inwestycja rozpoczęta wmurowaniem kamienia węgielnego w 1814 roku zaowocowała rozpoczęciem produkcji w 1817 roku. W zakładzie wytapiano miedź, ołów i srebro poddając je dalszej przeróbce we własnej walcowni. Sukces, jakim było opanowanie technologii odzyskiwania srebra uwieczniono z polecenia Staszica wybiciem medalu z wizerunkiem Huty i napisem „I kruszcom polskim zajaśniało słońce”. Sprowadzono z Anglii nowoczesne obrabiarki i urządzono w przebudowanych pomieszczeniach kuźnię, stolarnię, modelarnię i dział montażu maszyn. Nieco później, uruchomiono nową walcownię, a w 1834 roku własny żeliwiak.

Po wydzierżawieniu zakładu przez L. Skibińskiego fabryka została gruntownie zmodernizowana między innymi przez zbudowanie 2 nowych żeliwiaków i wyposażenie zakładu w prądnice firmy Siemens-Halske.

Asortyment produkcji obejmował różnego rodzaju pompy, sikawki strażackie, słupy do lamp gazowych i elektrycznych, armaturę kanalizacyjną, itd.

Po ciężkich latach okupacji w 1947 roku uruchomiono produkcję pomp przeponowych dla budownictwa i rolnictwa.

Po nacjonalizacji przemysłu w 1948 r. została ustalona specjalizacja zakładu w zakresie produkcji pomp. W 1950 rozpoczęto produkcję pomp przemysłowych dla gospodarki komunalnej, przemysłu okrętowego, chemicznego i budownictwa, w 1960 pomp do cieczy gęstych i lepkich, a 1963 pomp do mas celulozowo-papierniczych.

W 1966 roku została nadana nazwa: Kielecka Fabryka Pomp „BIAŁOGON”, która po zmianie formy własności w 1997 r. została ostatecznie zmieniona na Kielecką Fabrykę Pomp „Białogon” Spółka Akcyjna.

Kalendarium

- 1817-1827 Huta Aleksandra
- 1827-1848 Fabryka Machin
- 1848-1874 Zakłady Rządowe Górnicze
- 1874-1898 "Białogoński Czornyj Zawod"
- 1898-1918 Fabryka Maszyn i Narzędzi Rolniczych
- 1918-1948 Zakłady Mechaniczne "Białogon"
- 1948-1966 Zakłady Mechaniczne i Odlewnia Żeliwa
- 1966-1997 Kielecka Fabryka Pomp "Białogon"
- od 1997 Kielecka Fabryka Pomp "Białogon" S.A

System zarządzania jakością



W czerwcu 1998 roku KFP „BIAŁOGON” S.A. uzyskała certyfikaty Systemu Zarządzania Jakością wg ISO-9001 od Polskiego Rejestru Statków i Germanischer Lloyd.

Realizacje

Rewitalizacja ul. Sienkiewicza w Kielcach.



Odwadnianie terenów zalanych wodą.

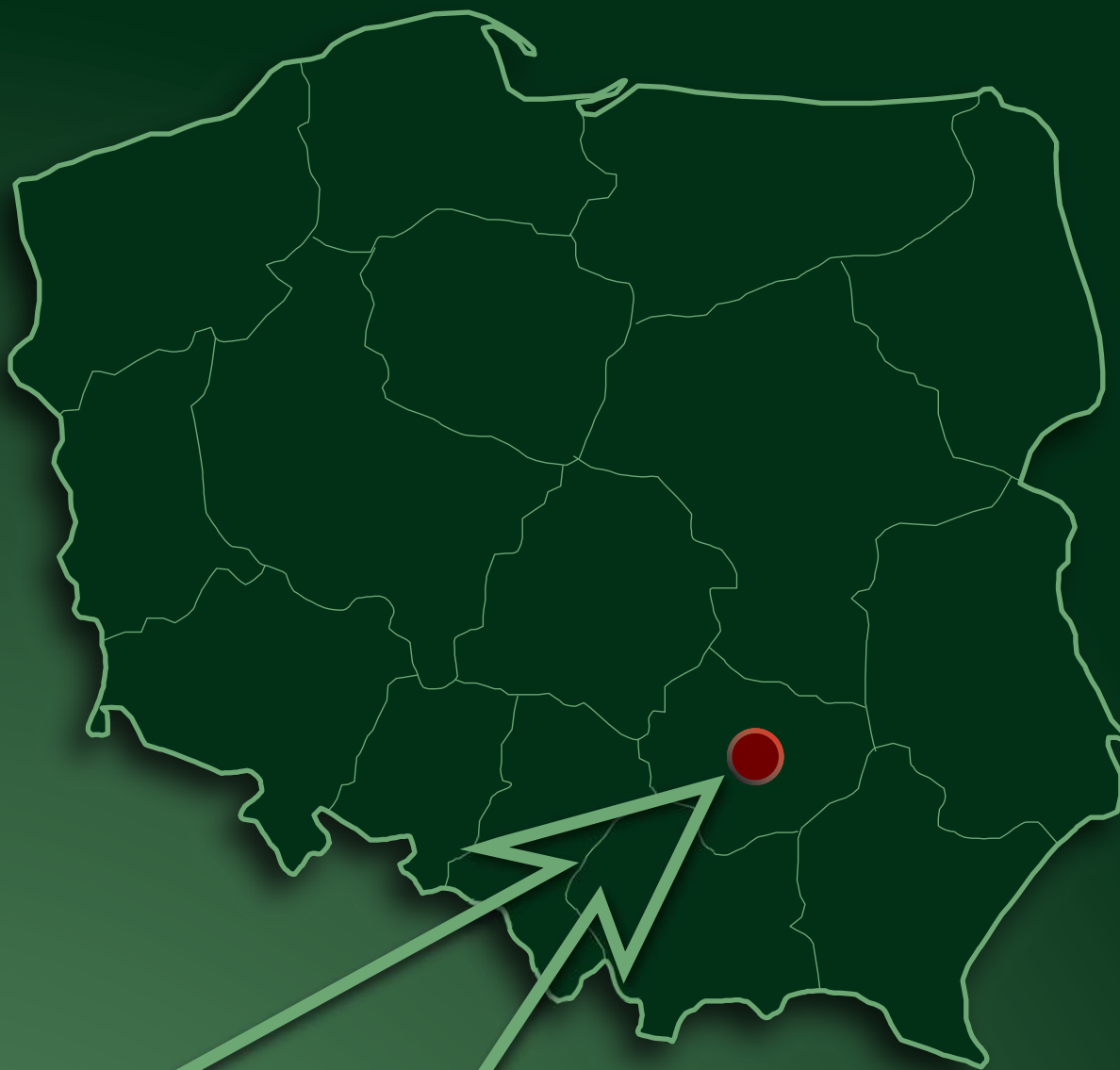


Cukrownia Krasnystaw.



Oczyszczalnia ścieków Nowiny k. Kielc.





KIELECKA FABRYKA POMP "BIAŁOGON" S.A.

25-818 KIELCE ul. Druckiego-Lubeckiego 1
Lokalizacja GPS: N50°51'18,00" E20°33'07,63"

Telefon 041 366 82 19
Telefax 041 345 51 54
Tel./fax 041 366 82 05
www.bialogon.pl
handel@bialogon.pl
technika@bialogon.pl



www.quickmark.com.tw

**SPRAWDŹ NASZĄ STRATEGIĘ ROZSĄDNEGO
KSZTAŁTOWANIA CEN CZĘŚCI ZAMIENNYCH**